Buzzi Unicem

Buzzi Unicem ECOSPRITZ WLT

Legante speciale fibrorinforzato a ritiro compensato per malte proiettate

Prodotti Speciali

Buzzi Unicem Ecospritz WLT

Legante speciale fibrorinforzato a ritiro compensato per malte proiettate

Ecospritz WLT è un legante speciale fibrorinforzato a ritiro compensato non accelerato costituito da cemento pozzolanico tipo IV/A – 42,5 secondo la norma UNI EN 197/1 con Alta Resistenza ai Solfati secondo UNI 9156/97 e privo di additivi alcalini aggiunti. Gli aggregati, di idonea granulometria, uniti al legante e adeguatamente miscelati, formano una malta ad elevata tixotropia di facile finitura e lisciatura, che grazie alle particolari caratteristiche di coesività consente l'adesione in parete per strati di spessore anche superiore ai 4 cm. Con **Ecospritz WLT** si ottiene una malta pompabile, tixotropica e non segregabile, caratterizzata da elevate resistenze meccaniche, bassa permeabilità ed elevata durabilità. Grazie all'espansione controllata viene compensato sia il ritiro in fase plastica sia il ritiro idraulico che si manifesta durante l'indurimento dell'impasto.

Impieghi correnti

Ecospritz WLT viene impiegato per il confezionamento di malte o betoncini adatte al ripristino o al rifacimento di strutture in calcestruzzo ammalorato; è un prodotto non accelerato che consente una corretta finitura con ogni tipo di frattazzo sia manuale sia meccanico, poiché la malta rimane "frattazzabile" per oltre 60 minuti.

Le applicazioni tipiche sono tutte quelle in cui è possibile prevedere l'utilizzo di una malta o di un betoncino proiettato strutturale, adottando sia la tecnologia di proiezione "a secco" sia quella "ad umido"; quest'ultima è particolarmente indicata in quanto esalta la tixotropicità dell'impasto e ne riduce notevolmente gli sfridi per rimbalzo durante la proiezione.

In particolare si possono indicare:

- rivestimenti di canalizzazioni, opere idrauliche, paratie
- rivestimenti e riporti strutturali di gallerie, scarpate, pareti, opere in calcestruzzo
- consolidamento di pendii rocciosi friabili
- gunitatura a secco di cunicoli, gallerie, ecc.

Caratteristiche tecniche

Tempo di lavorabilità a 20° C	Circa 60' [prodotto non accelerato]
Saggio di pozzolanicità	Positivo
Aderenza al supporto [EN 1542]	≥ 3 MPa [dopo 28 gg]

Resistenze a compressione

[in malta secondo UNI EN 196/1]

Tempo di maturazione	MPa
24 ore	> 10
7 giorni	> 30
28 giorni	> 45

Resistenza a flessione

Tempo di maturazione	MPa
24 ore	> 3
7 giorni	> 6
28 giorni	> 8

Espansione contrastata

[secondo UNI 8147]

Tempo di maturazione	Micron / Metro
7 giorni	> 400
28 giorni	480

Fornitura della malta con miscelazione del legante in centrale di betonaggio

Durabilità

Ecospritz WLT conferisce alla malta o al betoncino spruzzato una funzione strutturale assicurando elevata qualità; infatti la base pozzolanica da cui è derivato, e la totale assenza di acceleranti di presa alcalini, garantiscono la resistenza agli attacchi solfatici e prevengono la reazione alcali-aggregati.

Protezione ambientale

Ecospritz WLT si comporta come un normale cemento infatti in nessuna fase di lavorazione fa ricorso ad additivi alcalini. Non contiene componenti nocivi per l'ambiente e per gli utilizzatori e risulta essere idoneo all'utilizzo in contatto con acqua per usi potabili.

È certificato compatibile con acqua potabile in base al DPR 236/88.

Modalità d'impiego

Si utilizza con nornali pompe intonacatrici ma è ottimamente posato anche con le tecnologie di proiezione più consuete.

Il confezionamento della malta a mano può richiedere quantitativi maggiori d'acqua compromettendo alcune caratteristiche del prodotto indurito; è consigliabile, in tal caso, operare con agitatore meccanico a bassa velocità al fine di ottenere un impasto omogeneo e tixotropico. Si consiglia un rapporto a/c ≤ 0,50.

Università degli Studi di Trento
Facoltà di Ingegneria

Determinazione della compatibilità con acqua potabile della malta cementizia ECOSPRITZ GUNITE WLT.

Università degli Studi di Trento
Facoltà di Ingegneria

Fase di posa con finitura a frattazzo

Fase di miscelazione con intonacatrice

Voce di capitolato tecnico

Conglomerato cementizio proiettabile

Fornitura di un conglomerato cementizio strutturale proiettabile (SPRITZBETON) confezionato con aggregati a umidità naturale e con diametro massimo non superiore a 12 mm, posto in opera tramite sistema "ad umido" con tecnologia di proiezione ordinaria, o tramite tecnologia "a secco" per immissione in condotto e proiezione sulla parete mediante una lancia alimentata ad aria compressa avente una adeguata rosata di proiezione e una distanza dalla superficie di applicazione di 100 ÷120 cm.

Nel caso che la messa in opera fino al raggiungimento dello spessore desiderato venga effettuata attraverso l'applicazione di strati successivi di conglomerato, l'aderenza tra i vari strati sarà assicurata dalla rugosità superficiale degli strati precedentemente applicati.

Il conglomerato cementizio proiettato sarà confezionato e controllato, secondo le indicazioni della norma UNI 10834/99, con:

1. legante speciale fibrorinforzato a ritiro compensato tipo **Ecospritz WLT** a base di cemento pozzolanico classificato tipo IV/A - 42,5 secondo UNI EN 197/1 con Alta Resistenza ai Solfati secondo UNI 9156/97 e privo di additivi alcalini aggiunti. Lavorabile a frattazzo per almeno 60 minuti dalla posa in opera. L'adesione in parete per strati di spessore superiore a 4 cm sarà garantita dalle particolari caratteristiche di coesività del betoncino.

2. aggregati conformi alla norma UNI 8520, parte 2, classe A, e caratterizzati da un tenore d'umidità non superiore al 6% in peso, all'atto dell'utilizzo, nel caso venga adottata la tecnologia "a secco".

Il conglomerato sarà privo di additivi liquidi o solidi aggiunti o all'atto del suo confezionamento o all'apparato di

Ripristino di sponde di canale

convogliamento o alla lancia di proiezione.

Nel caso di posa in opera con sistema "a secco", lo sviluppo delle resistenze a compressione a 20° C verrà misurato su carote cilindriche prelevate secondo UNI 6131 e la resistenza cubica a compressione verrà determinata secondo quanto previsto dalla UNI 10834/99 (punto 6.2.4.1).

Nel caso, invece, di posa in opera con sistema "ad umido", il confezionamento dei provini e la determinazione delle resistenze potranno essere determinati secondo quanto previsto dalle norme UNI EN 12390-2 e UNI EN 12390-3, oppure UNI EN 12190 per malte con granulometria fino a 8 mm.

Lo sviluppo delle resistenze a compressione a 20°C sarà:
dopo 24 ore > 10 MPa **dopo 7 gg > 30 MPa**
dopo 28 gg > 45 MPa

Le prove di penetrazione dell'acqua saranno effettuate in base alla UNI EN 12390-8 e i valori dovranno risultare ≤ 25 mm.

Avvertenze

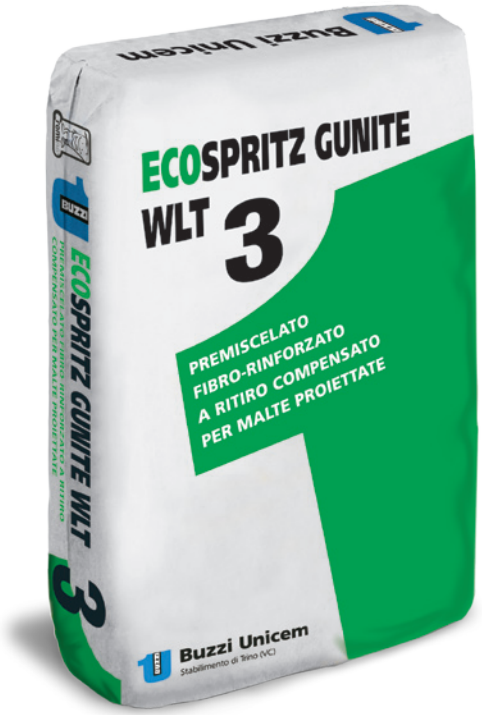
- Non abbondare con l'acqua
- Non aggiungere additivi né solidi né liquidi
- Non mescolare con gesso o scagliola
- Terminata l'esecuzione della finitura è opportuno proteggere le superfici lavorate dall'eccessiva evaporazione dell'acqua, dal vento e dal gelo per evitare possibili cavillature e/o fessurazioni.
- Nel caso si utilizzi **Ecospritz Gunite WLT** sfuso consegnato tramite autocisterna, è consigliato procedere alle operazioni di scarico con una pressione moderata per evitare fenomeni di demiscelazione.

Buzzi Unicem Ecospritz Gunite WLT

Premiscelato a base di Ecospritz WLT

CE
EN 1504-3

Ecospritz Gunite WLT è una malta premiscelata pronta all'uso non accelerata che consente una corretta finitura con ogni tipo di frattazzo sia manuale che meccanico, poiché dopo la posa rimane "frattazzabile" per oltre 60 minuti. Il comportamento tixotropico della malta consente la posa, con sfrido estremamente ridotto, di strati di spessore anche superiore ai 4 cm. Una volta terminata l'esecuzione della finitura a frattazzo è opportuno proteggere le superfici lavorate dall'eccessiva evaporazione dell'acqua, dal vento e dal gelo per evitare possibili cavillature e/o fessurazioni. Il consumo di malta, correttamente impiegata, è compreso tra 19 e 20 kg/m^2 per cm di spessore.
Il prodotto viene consegnato in sacchi di carta da 25 kg pallettizzati e protetti da film plastico, in big bag o sfuso. Le confezioni correttamente conservate sono utilizzabili per almeno 6 mesi.
Deve essere applicata con spessore minimo di 3 cm.



Caratteristiche tecniche*

Finezza	100% passante a 3 mm
Tempo di lavorabilità a 20° C	Circa 60' [prodotto non accelerato]
Saggio di pozzolanicità	Positivo
Aderenza al supporto [EN 1542]	≥ 3 MPa [dopo 28 gg]

Resistenze a compressione [UNI EN 196/1]

Tempo di maturazione	Mpa
24 ore	> 20
7 giorni	> 45
28 giorni	> 60

Resistenza a flessione

Tempo di maturazione	Mpa
24 ore	> 5
7 giorni	> 7
28 giorni	> 9 MPa

Espansione contrastata [secondo UNI 8147]

Tempo di maturazione	Micron / Metro
7 giorni	> 400
28 giorni	480

** Vedi scheda tecnica. Prodotto certificato* CE

Buzzi Unicem Ecospritz Gunite WLT / TR

Premiscelato a base di Ecospritz WLT

CE
EN 1504-3

Ecospritz Gunite WLT/TR è una malta premiscelata pronta all'uso fibrorinforzata a ritiro compensato non accelerata, studiata per applicazioni a spessore ridotto (thickness reduced).
La malta ad elevata tixotropia di facile finitura e lisciatura, grazie alle particolari caratteristiche di coesività, consente un'ottima adesione in parete e risulta perfettamente lavorabile con normali pompe intonacatrici o con applicazione manuale a cazzuola.
Con **Ecospritz Gunite WLT/TR** si ottiene una malta pompabile, tixotropica e non segregabile, caratterizzata da elevate resistenze meccaniche, bassa permeabilità ed elevata durabilità.
Grazie all'espansione controllata viene compensato sia il ritiro in fase plastica sia il ritiro idraulico che si manifesta durante l'indurimento dell'impasto.
Deve essere applicata con spessore minimo di 1 cm.

Caratteristiche tecniche*

Finezza	100% passante a 3 mm
Tempo di lavorabilità a 20° C	Circa 60' [prodotto non accelerato]
Saggio di pozzolanicità	Positivo
Aderenza al supporto [EN 1542]	≥ 3 MPa [dopo 28 gg]

Resistenze a compressione [secondo UNI EN 196/1]

Tempo di maturazione	Mpa
24 ore	> 10
7 giorni	> 30
28 giorni	> 45

Resistenza a flessione

Tempo di maturazione	Mpa
24 ore	> 4
7 giorni	> 6
28 giorni	> 8

Espansione contrastata [secondo UNI 8147]

Tempo di maturazione	Micron / Metro
7 giorni	> 400
28 giorni	480

** Vedi scheda tecnica. Prodotto certificato* CE

CA.0709.2000

Nota: *Le prescrizioni sopra riportate, frutto della nostra migliore esperienza, sono da ritenersi del tutto indicative. Non si assumono responsabilità per difetti o danni causati dall'utilizzo improprio del prodotto e quando le condizioni di impiego non corrispondono alle nostre indicazioni. Il Servizio Assistenza Tecnica è a completa disposizione per consigli inerenti il corretto uso del prodotto e per l'esecuzione delle prove tecniche.*

Buzzi Unicem S.p.A
via Luigi Buzzi, 6
15033 Casale Monferrato [AL]
Italia
tel +39 0142 416219
fax +39 0142 416320
direzionecommerciale@buzziunicem.it
www.buzziunicem.it

Buzzi Unicem