



CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

CERTIFICATO N°

1305-CPR-0846

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti per le Costruzioni o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione

**Prodotti e sistemi per la protezione e la
riparazione delle strutture di calcestruzzo**
riparazione strutturale e non strutturale

Fabbricato da

Buzzi Unicem S.p.A.
Via Luigi Buzzi, 6 – 15033 Casale Monferrato (AL)

nello Stabilimento di produzione

Via Monte Santo, 10 – 13039 Trino (VC)

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:

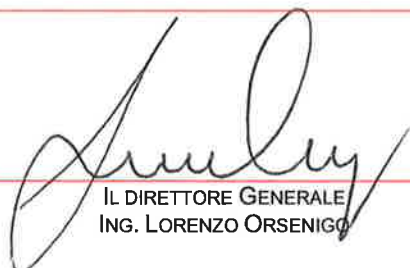
EN 1504-3:2005

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.

Questo certificato è stato emesso la prima volta il 17/12/2008, vigente la Direttiva 89/106/CEE, e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nelle norme armonizzate di cui sopra, utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

EMISSIONE CORRENTE

13/02/2014
Rev. 1



IL DIRETTORE GENERALE
ING. LORENZO ORSENIKO

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE**N° 1305-CPR-0846****Ai sensi del REGOLAMENTO DELEGATO (UE) n° 574/2014 del 21 febbraio 2014**

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:

ECOSPRITZ GUNITE WLT - Malta per riparazione strutturale e non strutturale

2. Usi previsti:

Preparazione di malta premiscelata per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo

3. Fabbricante:

BUZZI UNICEM S.p.A. – Via L. Buzzi 6 – 15033 Casale Monferrato (AL) – ITALIA

4. Mandatario:

Non applicabile

5. Sistema di VVCP: (Valutazione e Verifica della Costanza della Prestazione)

Sistema 2+

6.a Norma armonizzata:

UNI EN 1504-3:2005

Organismi notificati:

ICMQ, notificato con il numero 1305, ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione della fabbrica, la sorveglianza, la valutazione e la verifica continue del controllo di produzione di fabbrica sotto il sistema 2+ e ha rilasciato il relativo certificato di conformità del controllo di produzione di fabbrica.

7. Prestazioni dichiarate

Caratteristiche essenziali	Prestazione
Resistenza a compressione	Classe R4
Contenuto di ioni cloruro	≤ 0,05%
Aderenza	≥ 2,0 MPa
Modulo elastico	27,0 GPa
Resistenza alla carbonatazione	Passa
Compatibilità termica parte 1	≥ 2,0 MPa
Assorbimento capillare	≤ 0,5 kg x m ⁻² x h ^{-0,5}
Sostanze pericolose	Conforme al punto 5.4
Reazione al fuoco	Euroclasse A1

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica:

Non applicabile

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di prestazione viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Antonio Buzzi – Direttore Operativo Cemento Italia

Casale Monferrato, 01.01.2017

