



Next clinker è un legante idraulico a base di clinker solfoalluminato ottenuto mediante la cottura di una miscela di bauxite, gesso e calcare ad una temperatura di circa 1.350° C e la successiva macinazione.

Next clinker, nei prodotti in cui viene utilizzato, garantisce prestazioni costanti nel tempo ed un'ottima stabilità alla conservazione.

Next clinker può essere utilizzato in sistemi ternari contenenti cemento Portland e anidrite per formulare prodotti caratterizzati da basso ritiro e da rapido sviluppo delle resistenze alle brevi stagionature.

Next clinker conferisce ai manufatti in cui viene utilizzato notevole durabilità, bassa permeabilità alle sostanze aggressive ed elevatissima resistenza agli attacchi solfatici.

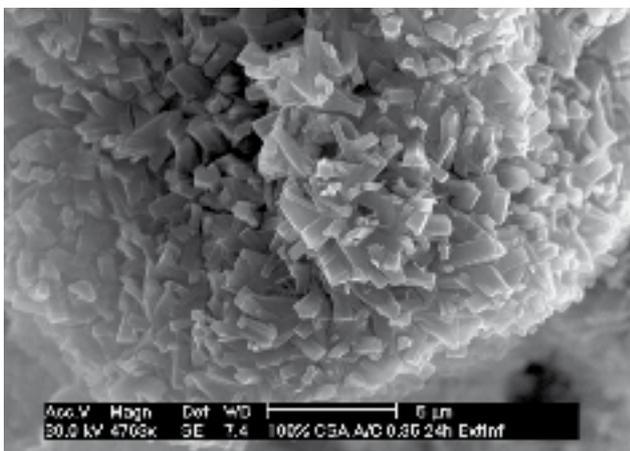
Buzzi Unicem Next clinker SX01 Legante idraulico a base di clinker solfoalluminato

Proprietà

Densità	2.900 kg/m ³
Superficie specifica Blaine	5.000 ± 500 cm ² /g
Colore	grigio chiaro

Principali fasi mineralogiche

$C_4A_3\bar{S}$	> 52%
C_2S	< 25%
$C\bar{S}$	< 6%



Principali costituenti chimici

CaO	40 – 46%
Al ₂ O ₃	25 – 31%
SiO ₂	8 – 12%
SO ₃	7 – 12%
Cl ⁻	< 0,1%
Cr VI	< 2,0 ppm

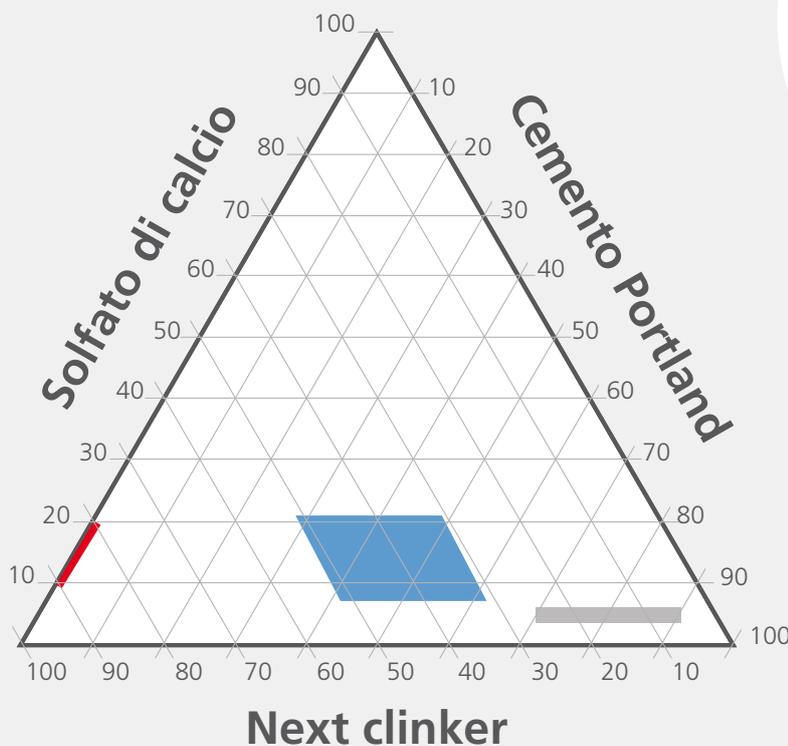
Diagrammi ternari

I diagrammi ternari rappresentati di seguito descrivono graficamente le possibili formulazioni di leganti ottenibili dalla miscelazione di clinker solfoalluminato, solfato di calcio e cementi Portland. Si possono distinguere tre zone che identificano tre distinti livelli di prestazioni che possono essere ottenuti con la famiglia di leganti **Next**.

- Zona che corrisponde a formulazioni di leganti costituiti da cementi Portland con presa accelerata in misura proporzionale alla presenza di **Next base**.
- Zona che corrisponde a sistemi binari a base di **Next clinker** e solfato di calcio, a cui appartiene **Next base**, caratterizzati da elevate prestazioni meccaniche e ridotti

tempi di presa; rappresentano inoltre i prodotti di partenza ideali per la progettazione di leganti ternari.

- Zona che corrisponde a sistemi ternari, che consentono, nei prodotti in cui vengono utilizzati, di ottimizzare l'equilibrio tra i rapidi tempi di presa, il veloce sviluppo delle resistenze, la rapida asciugatura e la stabilità dimensionale (tipo **Next binder**).



- Composizione a rapido sviluppo di resistenze
- Composizioni a basso ritiro e rapido sviluppo di resistenze
- Accelerante per cementi Portland

Campi di impiego

Next clinker è utilizzabile in sistemi ternari contenenti cemento Portland e anidrite per realizzare un gran numero di applicazioni tipiche dell'industria della premiscelazione e della piccola prefabbricazione.

- Miscelato con anidrite e cemento Portland consente di formulare leganti idonei alla realizzazione di premiscelati a rapido indurimento e asciugatura, elevata resistenza e basso ritiro.
- **Next clinker** può essere utilizzato nei medesimi impieghi dei cementi alluminosi con i vantaggi di seguito riportati:
- **Next clinker** si conserva più a lungo dei cementi alluminosi, sia nel suo imballo originale sia all'interno di prodotti premiscelati, senza perdite significative delle sue caratteristiche prestazionali.
- **Next clinker**, utilizzato per formulare leganti rapidi, mostra una maggiore reattività ed un migliore sviluppo delle resistenze rispetto ad analoghe miscele a base di cementi alluminosi.

Avvertenze

- **Next clinker** è ottenuto dalla macinazione di clinker solfoalluminato senza ulteriori aggiunte di componenti minerali o additivi organici: leggere variazioni delle prestazioni riportate in questa scheda sono da ritenersi assolutamente fisiologiche.
- Per la confezione di miscele ternarie, in combinazione con cemento Portland e anidrite, si consiglia l'utilizzo di **Next base**.
- **Next clinker** può essere fornito sfuso, in sacchi da 25 kg o in big-bag.
- Si sconsiglia l'uso di **Next clinker** per la confezione di materiali esposti ad altissime temperature come refrattari o malte impiegate per la costruzione di forni o simili.
- Per ulteriori informazioni si consiglia di consultare il **manuale di utilizzo di Buzzi Unicem Next**.
- Consultare la scheda di sicurezza scaricabile dal sito www.buzziunicem.it.

Buzzi Unicem S.p.A.

via Luigi Buzzi, 6
15033 Casale Monferrato [AL]
Italia
tel +39 0142 416219
fax +39 0142 416320
direzionecommerciale@buzziunicem.it
www.buzziunicem.it

Gamma prodotti a base di CSA

Next base

Legante a base di solfoalluminato di calcio e anidrite, studiato per la formulazione di prodotti caratterizzati da basso ritiro e da rapido sviluppo delle resistenze meccaniche.

Next binder

Legante ternario (costituito dalla combinazione di clinker solfoalluminato, anidrite e cemento Portland) pronto all'uso indicato per impieghi nell'industria della prefabbricazione, della premiscelazione e del calcestruzzo preconfezionato in cui si richiedano rapido sviluppo della resistenza, basso ritiro e rapido asciugamento.



Sostenibilità ambientale

In virtù del basso contenuto di Carbonato di Calcio nelle materie prime, il ciclo produttivo delle formulazioni Next è caratterizzato da ridotte emissioni di CO₂ nell'ambiente.

Nota: Le prescrizioni sopra riportate, frutto della nostra migliore esperienza, sono da ritenersi del tutto indicative. Non si assumono responsabilità per difetti o danni causati dall'utilizzo improprio del prodotto e quando le condizioni di impiego non corrispondono alle nostre indicazioni. Il Servizio Assistenza Tecnica è a completa disposizione per consigli inerenti il corretto uso del prodotto e per l'esecuzione delle prove tecniche.